



**MUNICIPALIDAD DE LA CIUDAD
DE SANTA FE DE LA VERA CRUZ**

2023 | 450° Aniversario de la Fundación de Santa Fe de la Vera Cruz
40° Aniversario de la Restauración de la Democracia.

0447

DECRETO D.P.B. - SECRETARÍA DE GOBIERNO - AÑO 2023 - N°

SANTA FE DE LA VERA CRUZ, 23 NOV 2023

VISTO:

El Documento DE-0455-01914716-4 (NI), y;

CONSIDERANDO:

Que en la actuación de referencia el agente Raúl Alberto GUTMAN (Código N° 6242), D.N.I. N° 12.882.860, presenta su renuncia para acogerse al beneficio de Jubilación Ordinaria.

Que la Dirección de Personal informa que el citado agente revista en esta Administración en calidad de Personal Permanente, con Funciones de Oficial de Servicios Varios, Categoría 13/15 por promoción, Agrupamiento V-Mantenimiento y Producción, dependiente de la Sección Higiene y Mantenimiento Sede Molino Marconetti, Departamento Higiene y Mantenimiento, Dirección Administrativa del Liceo Municipal "Antonio Fuentes del Arco", Subsecretaría de Gestión Cultural y Educativa de la Secretaría de Educación y Cultura.

Que dicha repartición manifiesta en su informe técnico que a la fecha de baja, al agente no se le adeudarán días de licencia y/o compensatorios y debe aceptarse la renuncia al 31.12.23.

Que conforme a la notificación realizada por la Caja Municipal de Jubilaciones y Pensiones de Santa Fe, a través de su Director de Administración, el agente se encuentra en condiciones de obtener el beneficio previsional gestionado, debiendo cesar en toda actividad en relación de dependencia según lo normado por los arts. 77° inc. a) y 84° de la Ordenanza N° 6.166, quedando sujeto el acuerdo del beneficio a las disposiciones de la Ley vigente al cese.

Que ha tomado intervención la Dirección Ejecutiva de Función Pública ratificando lo actuado por la Dirección de Personal y aconseja el dictado del acto administrativo correspondiente, aceptando la renuncia del agente, a fin de acogerse al beneficio previsional de Jubilación Ordinaria.

Por ello:

EL INTENDENTE DE LA MUNICIPALIDAD
DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA VERA CRUZ

DECRETA:

Art. 1°: Acéptese, al día 31 de diciembre de 2023, la renuncia al cargo del agente Raúl Alberto GUTMAN (Código N° 6242), D.N.I. N° 12.882.860, Personal Permanente, con Funciones de Oficial de Servicios Varios, Categoría 13/15 por promoción, dependiente de la Dirección Administrativa del Liceo Municipal "Antonio Fuentes del Arco", a fin de acogerse al beneficio previsional de Jubilación Ordinaria.



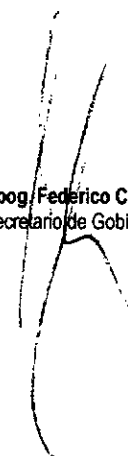
**MUNICIPALIDAD DE LA CIUDAD
DE SANTA FE DE LA VERA CRUZ**

2023 | 450° Aniversario de la Fundación de Santa Fe de la Vera Cruz
40° Aniversario de la Restauración de la Democracia.

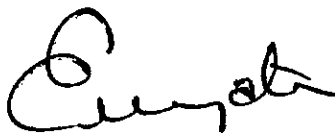
0447

DECRETO D.P.B. - SECRETARÍA DE GOBIERNO - AÑO 2023 - N°

- Art. 2°: Por Dirección de Personal notifíquese al agente de lo dispuesto en el presente.
- Art. 3°: Remítase a través de la Dirección de Personal, copia del presente Decreto a la Caja Municipal de Jubilaciones y Pensiones de Santa Fe.
- Art. 4°: Refréndese por el Secretario de Gobierno.
- Art. 5°: Comuníquese, publíquese y dése al R.M.


Abog. Federico Crisalle
Secretario de Gobierno




Lic. Raúl Emilio Jatón
Intendente


ES COPIA
NADIA ALVAREZ OPORTO
Prof. Dpto. Legislación