



MUNICIPALIDAD DE LA CIUDAD
DE SANTA FE DE LA VERA CRUZ

2021 | Año del General Martín Miguel de Güemes.
Año del centenario del natalicio de Ariel Ramírez.

00232

DECRETO D.M.M. - SECRETARÍA DE GOBIERNO - AÑO 2021 - N°

SANTA FE DE LA VERA CRUZ,

06 JUL 2021

VISTO:

El Documento DE- 0426-01728636-0 (NI), y;

CONSIDERANDO:

Que mediante la actuación de referencia, el Colegio de Profesionales de Ciencias Económicas de Santa Fe solicita se declaren de Interés Municipal las "Jornadas Nacionales Agropecuarias para Profesionales de Ciencias Económicas", a realizarse los días 29 y 30 de julio del corriente año, bajo la modalidad virtual.

Que las mencionadas jornadas tienen por objetivo constituir un espacio para la reflexión sobre los desafíos actuales y futuros de la actividad, atendiendo a la importancia y trascendencia que reviste la temática para los Profesionales de Ciencias Económicas.

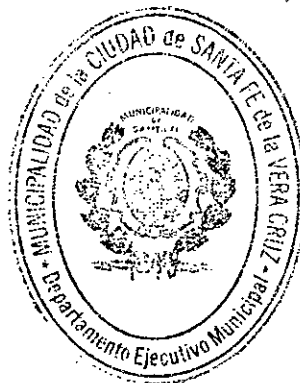
Que dada la relevancia académica y profesional de la mencionada actividad, este Departamento Ejecutivo Municipal estima oportuno realizar la respectiva declaración de interés dictando el acto administrativo pertinente.

Por ello:

EL INTENDENTE DE LA MUNICIPALIDAD
DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA VERA CRUZ
DECRETA:

- Art. 1°: Declárese de Interés Municipal a las "Jornadas Nacionales Agropecuarias para Profesionales de Ciencias Económicas", a realizarse los días 29 y 30 de julio del corriente año.
- Art. 2°: Refréndese por el Secretario de Gobierno.
- Art. 3°: Comuníquese, publíquese y dése al D.M.M y R.M.

Abog. Federico Crisalle
Secretario de Gobierno



Lic. Raúl Emilio Jatón
Intendente